

## Manipulador de neumáticos para el taller TH15000

El Manipulador de neumáticos para el taller TH15000 ha sido diseñado para ser una herramienta de mantenimiento para el retiro y la instalación segura de neumáticos de una amplia variedad de equipos de movimiento de tierra y planta. Esta herramienta ha sido desarrollada para utilizarse en un entorno de taller y su diseño compacto ejerce un impacto mínimo en las operaciones normales de un taller minero. (N° de pieza TL14000)

Esta unidad completamente independiente propulsada a diesel/hidráulica operada a control remoto puede manipular neumáticos y llantas de hasta 15.000 kg y además neumáticos que van desde 27.00 R49 a 59/80 R63.

60 a 75%  
más eficiente  
que los  
métodos  
tradicionales



Un activo valioso para mejorar la seguridad y la eficiencia en todos los talleres de minería y movimiento de tierra



## Características

- Angosto
- Trabajo dentro de un espacio
- Autopropulsado
- Operado con control remoto
- Tracción y giro en las cuatro ruedas
- 2 modos de conducción: desplazamiento/arrastre
- Manipula neumáticos R49-R63
- Proporciona una plataforma de trabajo elevada segura
- Admite llaves de torsión con un brazo de grúa
- Motor con clasificación de Nivel 4

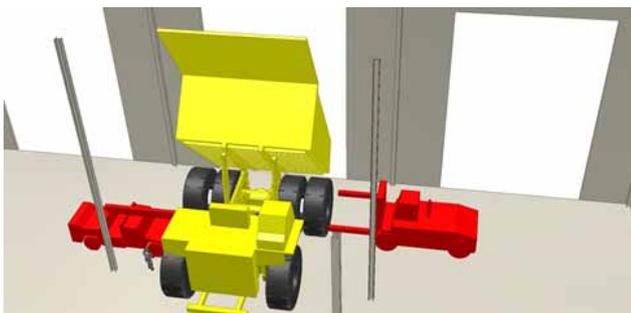
## Funciones

- Manipula neumáticos de 27.00 R49 a 59/80 R63
- Manipulación de neumáticos:
  - Elevación y descenso
  - Cambio de lado
  - Inclinación hacia delante/atrás
  - Rotación a la izquierda/derecha
- Modos de conducción:
  - Desplazamiento (alta velocidad, baja torsión)
  - Arrastre (Baja velocidad, alta torsión)

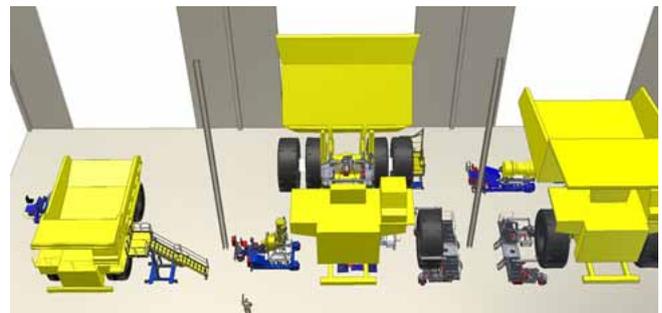
## Beneficios de seguridad y ahorro

- Proporciona un entorno de trabajo más seguro para que todo el personal de mantenimiento preste asistencia a los talleres de mantenimiento de la mina y lograr el cero daño.
- Permite que se utilicen todas las áreas de los talleres para maximizar la eficiencia del taller.
- Reduce la cantidad de personal necesario y los deja disponibles para otras labores.
- Con la introducción del TH15000, disminuirá el tiempo de mantenimiento de sus equipos. Esto significa que sus equipos pasarán menos tiempo en el taller y más tiempo removiendo cubiertas y minerales.
- En una prueba independiente el TH15000 demostró lo siguiente: 60-75% más eficiente en cuanto al costo, tiempo y recursos que los métodos tradicionales.

Resultados de la prueba	Grúa horquilla tradicional	Trilift® TH15000
	TH15000	100 mins
<b>Tiempo (4 neumáticos)</b>	160 mins	100 mins
<b>Trabajadores utilizados</b>	6	2
<b>Costo total</b>	\$1632	\$408



El método tradicional requiere hasta 3 áreas para la manipulación de neumáticos



El método más eficiente utilizando el Manipulador de neumáticos para el taller TH15000

## Control preciso

Hemos desarrollado el Manipulador de neumáticos TH 15000 con la última tecnología de control hidráulico para brindarle al operador control y movimientos precisos. El radiotransmisor fácil de usar tiene un control proporcional de las válvulas hidráulicas, lo que le brinda al operador una sensación real y una precisión milimétrica perfecta. Al utilizar el control remoto el operador contará con una mayor visibilidad y se retira de la zona de peligro.



## Hecho para durar

Los productos Hedweld están diseñados con las técnicas más recientes de diseño computacional y, por lo tanto, garantizan un calce y espacios perfectos para una mayor duración de los componentes.

Los productos Hedweld se fabrican con acero nuevo de alta ley y varios componentes se fabrican utilizando las últimas máquinas CNC y robótica, mejorando así la precisión y asegurando una calidad que se puede repetir.

Hedweld proporciona una garantía de 12 meses para todos los equipos nuevos.

Vea esta innovación en acción en  
[http://www.hedweld.com.au/trilift/  
manipuladores de neumáticos/  
th15000](http://www.hedweld.com.au/trilift/manipuladores-de-neumaticos/th15000)

o busque TH15000 en youtube.com



En Hedweld tenemos la visión de que todas las áreas del taller se están utilizando de manera eficiente, con herramientas especializadas especialmente desarrolladas para la manipulación de componentes con el propósito de:

**minimizar las lesiones en el lugar de trabajo y maximizar la disponibilidad.**

# Especificaciones

Trilift® TH15000 cumple con las siguientes normas:

- AS 3990:1993 Acería de equipo mecánico.
- AS/NZS 1554.1:2011 Soldadura de acero estructural.
- AS 1418.1:2002 Grúas, montacargas y cabestrantes.
- AS 1163:2009 Secciones ahuecadas de acero estructural.
- AS/NZS 1594:2002 Productos planos de acero laminado en caliente.
- AS/NZS 3678:2011 Placas laminadas en caliente, placas y losas de piso.
- AS/NZS 3679.1:2010 Barras y secciones laminadas en caliente.
- AS/NZS 1252:1996 Pernos de acero de alta resistencia con tuercas y arandelas asociadas para la ingeniería estructural

## Datos de operación clave

Carga de trabajo segura	15.000 kg	33.069 lbs
Peso de tara	6.500 kg	14.330 lbs
Velocidad	0-17 m/min	
Manipula neumáticos: 27.00 R49 a 59/80 R63.		
Modo de operación: Diesel/hidráulica		
Tipo de motor: Motor Diesel Hatz 2L41C		

## Dimensiones clave

A	ALTURA DE PLATAFORMA	1058 mm	41,6 pulg
B	ANCHO	2833 mm	111,5 pulg
C	ANCHO DE LA TENAZA	611 min-1460 mm máx	24 min-57,4 pulg máx
D	RODILLO DE ALZAMIENTO	336 min-700mm máx	13,2 min-27,5 pulg máx
E	LARGO	5366 mm	211,2 pulg
F	ÁNGULO DE LA TENAZA	Min 40° - Máx 110°	
G	ALTURA DEL BRAZO DE GRÚA	3423 mm	134,7 pulg
H	TILT ANGLE	Min -2° - Máx +5°	
I	ANCHO DEL RODILLO DE ELEVACIÓN	947 min - 1147 mm max	37,2 min - 45 pulg max
J	CÍRCULO DE GIRO	5400 mm de diámetro	212,5 pulg

